

在庫回転率の計算上の注意点

平均値の算出方法

日付	在庫量	長方形	台形
0	0	0	0
1	50		
2	0		
3	50		
4	0		
5	50		

欠品の影響

日付	需要量	0 出庫	I 入庫	S 在庫量	S*1日	欠品
0	100	100	300	200		
1	100	100	0	100	100	0
2	100	100	0	0	0	0
合計	300	300			100	0

平均在庫量	50
-------	----

在庫回転率	6.0
-------	-----